



## MiniElectra

### HAUPTVORTEILE

- **X- und Y-Achse motorisch, auf Linearführungen** – frei programmierbar
- **Kurze Entnahmezeiten** – durch Warteposition schnelle Maschinenfreigabe
- **Energiesparend** – geringer Druckluftverbrauch
- **Programmspeicher** – auf Chipkarte zu entsprechendem Spritzgusswerkzeug

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- X- und Y-Achse motorisch
- Warteposition über Werkzeug
- Zwischenstop Z-Achse
- Wiederholgenauigkeit: X-/Y-Achse +/- 0.2mm
- Teile- und Greifergewicht: max. 300g
- Netzspannung: 230/115V (50/60Hz)
- Anschlussleistung: 80 VA
- Druckluftanschluss: 4 bar, Verbrauch ca. 4 NL/Zyklus (ohne Vakuum)
- Y-Achse neigbar 10°
- Greifzange Metall (Zange F)
- Ablage hinter SGM

### STANDARDAUSFÜHRUNG

- Steuerung SPS 18/18, frei programmierbar
- Bedienmodul extern (Easy Terminal II)
- 18 Eingänge – 18 Ausgänge
- Euromap 67 Schnittstelle
- Display 8-zeilig



**Bediengerät  
Easy Terminal II**

### OPTIONEN

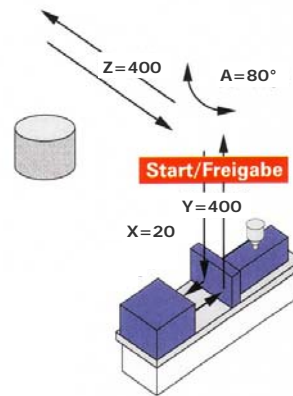
- zusätzlich Druckluft- und Vakuumkreis
- Kunststoffzange (Zange K)
- Verschiebekonsolen
- Spezialzangen und Greifersysteme
- Weitere Komponenten auf Anfrage
- Euromap 12 Schnittstelle
- Ablage vor SGM
- Schutzeinhausung

## ACHSEN

Achse	Bezeichnung	Hub (mm)	mech. Grundeinstellung
X	Entformhub	190 mm	Antrieb elektrisch, frei programmierbar
Y/Z	Vertikalhub/Ausquerhub	700 mm (500mm, 350mm)	Antrieb elektrisch, frei programmierbar
A	Schwenkachse	2x 105°	0-30° hinter / vor SGM

## MESSZYKLUS

Eingriffszeit mit Warteposition	0.6 sec
Gesamtzykluszeit	4 sec
Trockenlaufzeit mit:	300 g Last



## ABMESSUNGEN

