

MiniElectra



AVANTAGES ESSENTIELS

- **Axes X et Y motorisés, sur des guidages linéaires** – programmable selon les besoins
- **Temps de prélèvement courts** – libération rapide de la machine grâce à la position d'attente
- **Épargnant de l'énergie** – consommation insignifiante d'air comprimé
- **Mémoire de programmes** – sur la carte à puces du moule respectif

SPEZIFICATIONS TECHNIQUES

- Axes X et Y motorisés
- Position d'attente par l'intermédiaire du moule
- Arrêt intermédiaire de l'axe Z
- Précision de répétition: Axes X-/Y: +/- 0.2mm
- Poids maxi des pièces et de la pince: 300g
- Tension de secteur: 230/115V (50/60Hz)
- Puissance connectée: 80 VA
- Alimentation pneumatique: 4 bar, Consommation env. 4 NL/cycle (sans vacuum)
- Axe Y inclinable 10°
- Pince de préhension en métal (pince F)
- Dépose derrière la presse d'injection

VERSION STANDARD

- Commande CPE 18/18, librement programmable
- Module de commande externe (Easy Terminal II)
- 18 entrées – 18 sorties
- Interface Euromap 67
- Affichage à 8 lignes



Easy Terminal II

OPTIONS

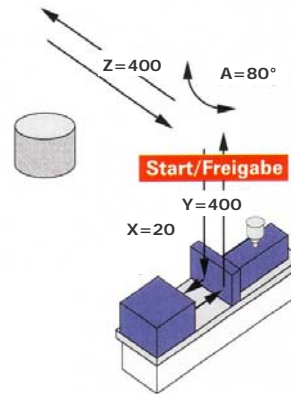
- Circuits pneumatique et de vide supplémentaires
- Pince en matière synthétique (pince K)
- Consoles de déplacement
- Pinces spéciales et systèmes de préhension
- Autres composants sur demande
- Interface Euromap 12
- Dépose devant la presse d'injection
- Enceinte de protection

AXES

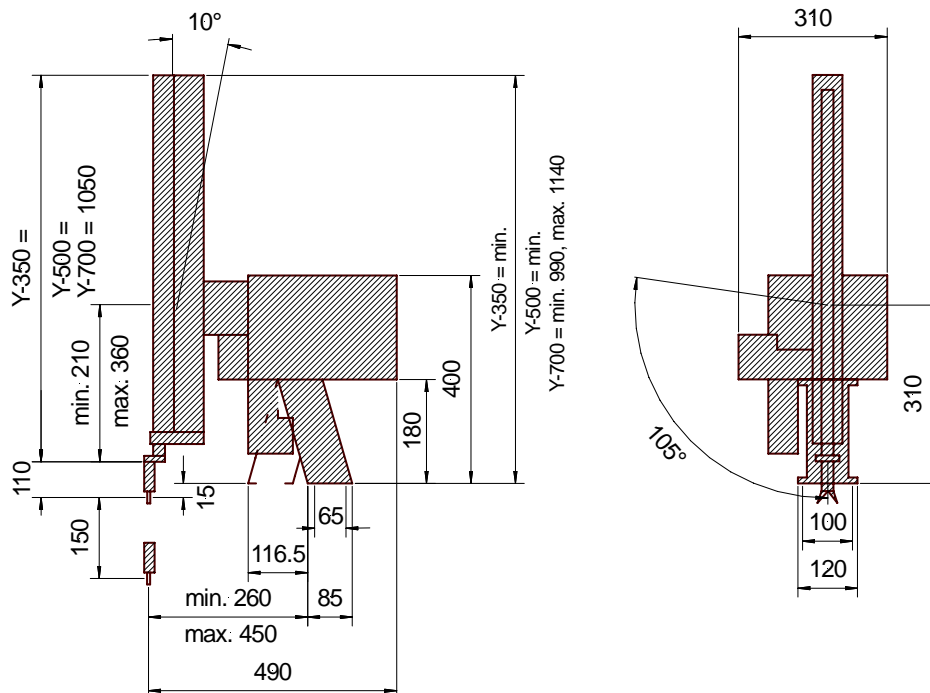
Axe	Désignation	Course (mm)	Réglage mécanique de base
X	Course de démoulage	190 mm	Entraînement électrique, librement programmable
Y/Z	Course verticale/Axe Z	700 mm (500mm, 350mm)	Entraînement électrique, librement programmable
A	Axe de pivotement	2x 105°	0-30° derrière/devant la presse d'injection

CYCLE DE MESURAGE

Temps d'intervention avec position d'attente	0.6 sec
Temps de cycle total	4 sec
Temps de marche à sec avec:	Charge 300g



DIMENSIONS



Toutes les spécifications et illustrations à titre indicatif et sous réserve de changements