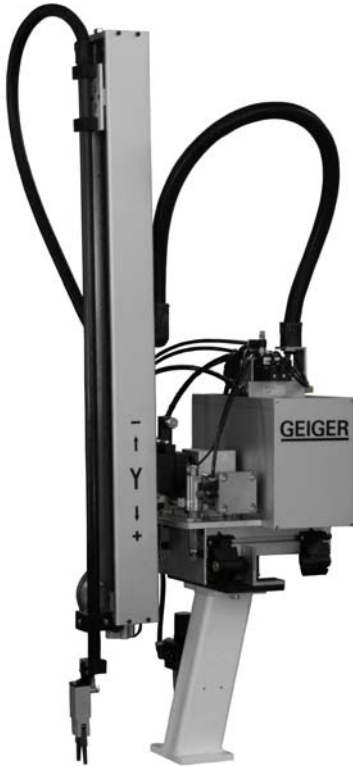


MiniPhoenix



HAUPTVORTEILE

- Einfachste Bedienung mit MINITeach
- Druckluftersparung bis 80%
- Warteposition über Werkzeug ermöglicht Entnahme unter 0.5 Sekunden
- Zwischenstop Y-Achse
- Schnelle Maschinenfreigabe
- Einfaches teachen der Warte- und Greifpositionen
- Sehr leiser Lauf
- Verschleissarme Pneumatik
- Für Spritzgiessmaschinen bis 2000 kN
- Kompakt in den Abmessungen

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Y-Achse Hub 700mm motorisch (Hub 500mm optional)
- X-Achse 0 - 90mm pneumatisch (frei einstellbar)
- A-Achse (Schwenkachse) 0 – 93°
- Teile- und Greifergewicht: max. 300g
- Netzspannung: 230/115V (50/60Hz)
- Anschlussleistung: ?? VA
- Druckluftanschluss: 4-6 bar, Verbrauch ca. 8 NL/Zyklus (ohne Vakuum)
- Y-Achse neigbar
- Greifzange Metall (Zange F)
- Ablage hinter SGM

STANDARDAUSFÜHRUNG

- Steuerung SPS 16/16, frei programmierbar
- Bedienmodul extern (MiniTeach)
- 16 Eingänge – 16 Ausgänge
- Euromap 12 oder 67 Schnittstelle

OPTIONEN

- Druckluft- und Vakuumkreis
- Kunststoffzange (Zange K)
- Verschiebekonsolen
- Spezialzangen und Greifersysteme
- Weitere Komponenten auf Anfrage
- Ablage vor SGM



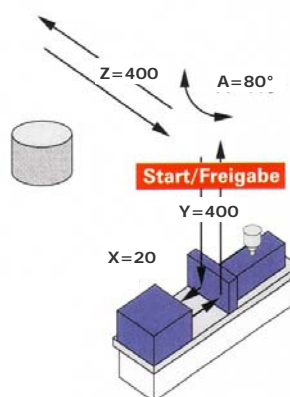
Bediengerät MiniTeach
Einfach Alles in einer Hand

ACHSEN

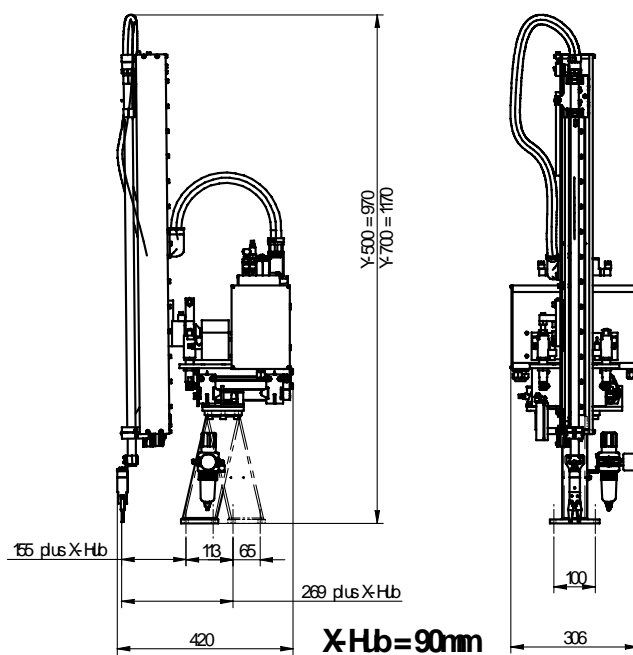
Achse	Bezeichnung	Hub (mm)	mech. Grundeinstellung
X	Entformhub	0 - 90 mm	
Y/Z	Vertikalhub/Ausquerhub	500 / 700	
A	Schwenkachse	2x 93°	

MESSZYKLUS

Eingriffszeit	1.2 sec
Gesamtzykluszeit	4.5 sec
Trockenlaufzeit mit:	300 g Last



ABMESSUNGEN



Alle Angaben und Abbildungen sind unverbindlich – Änderungen jederzeit vorbehalten