

Heizelemente



HEIZBÄNDER

Düsenheizbänder

Die Düsenheizbänder kommen an Düsen von Spritzgiessmaschinen in der Kunststoffverarbeitung zum Einsatz. Sie sind kunststoffdicht und sichern an der entscheidenden Stelle die Temperatur. Die Düsenheizbänder **DG** (in Messing) und **DGS** (in Edelstahl) eignen sich für allgemeine zylindrische Beheizungsaufgaben. Sie haben sich als Originalzubehör für viele gängigen Maschinentypen bewährt.

Die Hochleistungs-Düsenheizbänder **DGM** werden für die effektive Kunststoffverarbeitung im Düsen- und Werkzeugbereich eingesetzt. Die geringe Eigenmasse und der hohe Wärmetransfer dieser Heizbänder vermeiden thermische Trägheit und Temperaturspitzen. Sie gewährleisten rasche Reaktion und hohe Reproduzierbarkeit bei Einsatztemperaturen bis zu 600°C und Leistungsdichten bis zu 10W/cm².

Heizbänder mit Glimmerisolation

Heizbänder vom Typ **Z** (Basisausführung), **ZAW** (mit zusätzlicher Isolierstoffeinlage), **ZWM** (mit zusätzlichem Wärmeschutzmantel) sind die ideale Beheizung Ihres Zylinders. Bis zur maximalen Einsatztemperatur von 280°C werden sie an allen gängigen Maschinentypen der Spritzgiess- und Extrusionsbranche eingesetzt. Jedes technisch mögliche Heizband kann nach Zeichnung oder Muster gefertigt werden.

Heizbänder mit Keramikisolation

Heizbänder vom Typ **KHK** sind eine elektrisch robuste Beheizung Ihres Zylinders. Bis zu maximalen Einsatztemperaturen von 400°C finden sie vielseitige Einsatzmöglichkeiten im Spritzgiess- und Extrusionsbereich. Bewährte Technik unter Verwendung hoher Leistungsdichten ermöglichen eine hohe elektrische Belastbarkeit der Heizbänder. Jedes technisch mögliche Heizband kann nach Zeichnung oder Muster gefertigt werden.

Heizbänder mit Mineralstoffisolation

Heizbänder vom Typ **M** ermöglichen eine neue weitergehende Beheizung Ihres Zylinders bis zu maximalen Einsatztemperaturen von 450°C. Sie bieten durch ihre ausreichenden Leistungsreserven umfangreiche Einsatzmöglichkeiten für den Spritzgiess- und Extrusionsbereich. Sie können aber auch im Werkzeugbereich an Zentriertöpfen, Flanschen und in Bereich mit begrenzten Platzverhältnissen verwendet werden. Auch bei geringeren Leistungsdichten lassen sich, z.B. im Spritzgiessbereich, durch die guten thermischen Eigenschaften dieser Heizbänder hohe Einsatztemperaturen erzielen. Jedes technisch mögliche Heizband kann nach Zeichnung oder Muster gefertigt werden.



HEIZPATRONEN

Heizpatronen sind besonders geeignet zum Einsatz als Werkzeugbeheizung, zur Beheizung von Breitschlitzdüsen, im Sondermaschinenbau, von Siebwechslern und Filteranlagen in der Kunststoffindustrie, an Verpackungsmaschinen und zur Lufterwärmung.

ROHRHEIZPATRONEN



Die hochverdichteten Rohrheizpatronen **RPM/RPK** sind die ideale Beheizung an Werkzeugen im Kunststoffspritzguss. Die hohe Passgenauigkeit gewährleistet einen optimalen Wärmeübergang und eine homogene Temperaturführung. Die Rohrheizpatronen sind als Beheizung für Muffenautomaten und als Dornheizung, z.B. in der Rohrextrusion, geeignet. Die mechanisch robuste Ausführung ermöglicht ausserdem den Einsatz in Druckgussmaschinen. Die bewährten Rohrheizpatronen sind mit ihren hohen Standzeiten und der geprüften Sicherheit vielseitig einsetzbar.



Die Rohrheizpatronen **RPS** (Druckgussausführung) sind die ideale Düsenbeheizung für Zinkguss- und Magnesiumspritzmaschinen. Sie sind dicht verschweisst und werden von führenden Maschinenherstellern eingesetzt. Gerade bei häufigem Werkzeugwechsel bewährt sich die spannbare Rohrheizpatrone, durch die einfache und schnelle Montage und Demontage. Die spannbaren Rohrheizpatronen RPS mit verschweissten Anschlusskappen sind ebenfalls mechanisch robust und mit ihren hohen Standzeiten vielseitig einsetzbar.



Die Rohrheizpatrone **RPI** ist die ideale Beheizung für Heisskanalsysteme. Mit einer Wandstärke von nur 3mm ist die neue RPI extrem platzsparend. Die hochverdichtete Heizung besteht aus einem Heizelement, das mit einer neuartigen Technik in ein Edelstahlrohr eingelegt wird. Zur Vereinfachung der Wartung wird das Heizelement optional mit einem patentierten Spannverschluss versehen. Die Heizung kann so auf die Düsen aufgeklemmt und durch das Öffnen des Verschlusses trägt einseitig weniger als 1mm auf. Die Rohrheizpatrone RPI erlaubt die Nutzung unterschiedlicher Heizdrähte mit verschiedenen ohmschen Eigenschaften. Die Heizleistung und die Anschlussverlegung können individuell an die gewünschten Temperaturen angepasst werden.

THERMOELEMENTE / FÜHLER



Als führender Hersteller von Thermoelementen, Widerstandsfühler und Mantelthermoelemente in grosser Fertigungstiefe ist Ihne&Tesch Erstausrüster und Zulieferer grosser Maschinenfabriken der Branchen Werkzeug- und Formenbau, Heisskanalsysteme, Chemie, Labortechnik, Klimatechnik, Petrochemie, Kunststoffmaschinenfabrikanten, Druckgussindustrie, Maschinenbau, Medizin usw.

Die Ausführung der **Thermoelemente und Widerstandsfühler** erstreckt sich je nach Funktionalität von Einsteckfühler, Oberflächenfühlern über Massetemperaturfühlern, Luftfühlern bis hin zu Mantelthermoelementen, auf Anfrage kalibrieren wir auch die Thermoelemente. Standardtemperaturfühler inklusive umfangreichem Zubehör an Steckern, Klemmen, Anschlussköpfen, Messstutzen, Einschraubnippeln, Ausgleichsleitungen, Schutzrohren und Messverstärkern sind ab Lager erhältlich. Sonderfühler sind auf Anfrage nach Zeichnung oder Muster lieferbar.

Die Funktionalität der **Mantelthermoelemente** zeichnet sich besonders durch leichte Verformbarkeit und höchste Verarbeitungsqualität aus. Standardtemperaturfühler inklusive umfangreichem Zubehör an Steckern, Klemmen, Anschlussköpfen, Messstutzen, Einschraubnippeln, Ausgleichsleitungen, Schutzrohren und Messverstärkern sind ab Lager erhältlich. Sonderfühler sind auf Anfrage nach Zeichnung oder Muster lieferbar.