

Montage und Pflegeanleitung für Werkzeugabdeckungsrollos

HINWEIS

Geiger Cytec Systems AG übernimmt keine Haftung für Schäden an Werkzeugen und Maschinen, die durch unsachgemäße oder fehlerhafte Montage der Rollos auftreten.

EINBAU

Das Abdeckungsrollo wird werkseitig vormontiert und ist sofort betriebsbereit. Der Einbau an die Maschine erfolgt durch Magnete. Die Befestigung des Abdeckungsrollos ist am Werkzeug oder an den Aufspannplatten der Maschine möglich. Die Antriebsseite, d.h. Federwelle + Tuch, sollte wenn möglich an der beweglichen Aufspannplatte befestigt werden. Bitte beachten Sie, dass das Tuch waagrecht läuft, da ansonsten Wickelfehler beim Tuch unvermeidlich sind. Die Einstellung erfolgt über die Welle die in die Gegenseite eingeklemmt wird. Das Abdeckungsrollo ist von Ihnen für einen bestimmten Maschinentyp bestellt worden und die Abwicklung ist darauf abgestimmt, daher kann sie nur auf diesem Typ betrieben werden.

MONTAGE/DEMONTAGE EINZELNER TEILE

Federwelle/Tuch: Beim Ausbau der Federwelle ist darauf zu achten, dass die Welle vorgespannt ist. Die Halterung der Federwelle muss geöffnet werden und bei gleichzeitigem festhalten des Vierkants der Federwelle wird diese aus der Halterung entfernt, dadurch wird gewährleistet das sich die Federwelle nicht plötzlich entspannen kann. Die Federwelle dann langsam entspannen.

Nachdem die Federwelle ausgebaut wurde, kann das Tuch abgewickelt und vom Klettband der Federwelle abgezogen werden, es ist jedoch darauf zu achten in welcher Richtung das Tuch auf der Federwelle befestigt war (Rundzapfen links, Vierkantzapfen rechts oder umgekehrt), da sich bei falschem Aufwickeln die Laufrichtung des Tuches ändert. Beim Aufwickeln des Tuchs auf die Federwelle ist es sehr wichtig, dass das Tuch gerade auf der Federwelle läuft, ansonsten kann es später an den Haltern schleifen.

Beim Einbau der Federwelle mit Tuch muss die Federwelle vorgespannt werden, wobei die Federwelle mit dem Rundzapfen in die Halterung eingeführt wird und dann der Vierkantzapfen gedreht wird bei gleichzeitigem festhalten der Federwelle. Drehrichtung siehe unten. Nachdem die Welle mit der nachfolgend angegebenen Umdrehungsanzahl vorgespannt wurde wird sie in die Vierkanthalterung eingesetzt und arretiert.