

## MiniPhoenix

### LE DISPOSITIF PRÉLÈVE-CAROTTES COMPACT

- Léger, rapide et à consommation réduite de l'énergie, grâce à la technologie de fibres de carbone
- Technologie éprouvée dans des milliers d'applications
- Pour des presses d'injection jusqu'à 2000 kN
- Boîtier et recouvrement de fabrication sérielle en acier chromé
- aux dimensions compactes

### SPEZIFICATIONS TECHNIQUES

- Tous les axes avec entraînement pneumatique
- Précision de répétition: axes X-/Y +/- 0.2mm
- Poids des pièces et de la pince: max. 300g
- Alimentation de secteur: 230/115V (50/60Hz)
- Puissance absorbée: 40 VA
- Alimentation en air comprimé: 4-6 bar,
- Consommation env. 8 NL/cycle (sans vacuum)
- Axe Y inclinable
- Pince de préhension en métal (pince F)
- Dépose derrière la presse d'injection

### EXECUTION STANDARD

- Commande SPS 16/16, à programmation libre
- Module de commande externe (Easy Terminal I)
- 16 entrées – 16 sorties
- Interface Euromap 12

### OPTIONS

- Circuits à air pneumatique et de vide
- Pince en matière synthétique (pince K)
- Consoles de déplacement
- Pinces spéciales et systèmes de préhension
- Autres composants sur demande
- Arrêt intermédiaire sur axe vertical Y
- Euromap 67
- Dépose devant la presse d'injection SGM
- Enceinte de protection
- Elargissement x-axe 46-90mm



Console de commande  
Easy Terminal

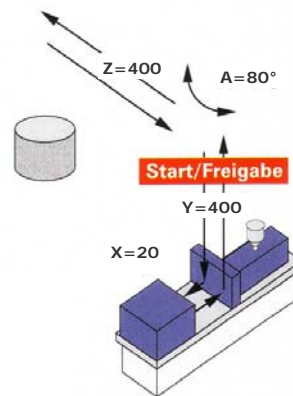
Tout en une seule main

## AXES

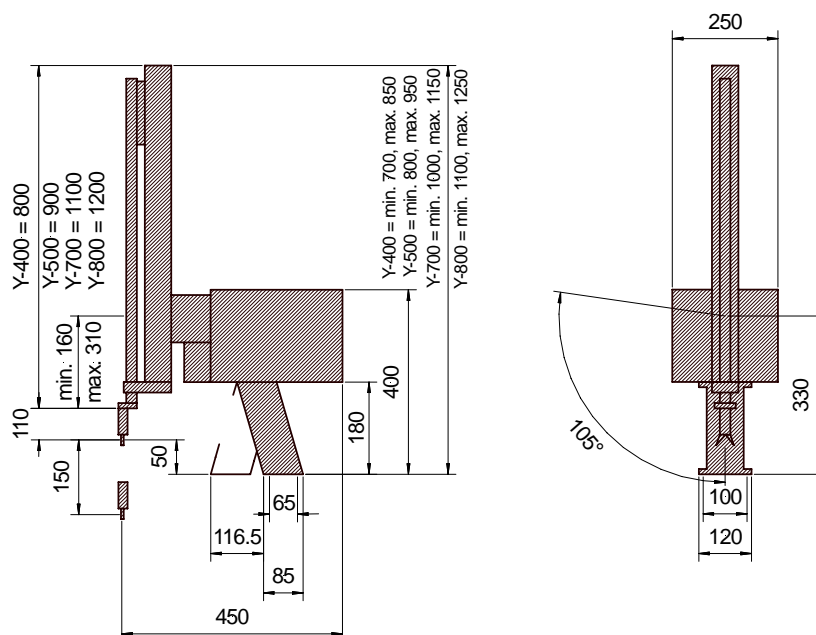
Axe	Désignation	Course (mm)	Réglage mécanique de base
X	Course de démoulage	0 - 45 mm	120 mm
Y/Z	Course verticale/sortie transversale	400 / 500 / 700 / 800	150 mm
A	Axe de pivotement	2x 105°	0-30° derrière/devant PI

## CYCLE DE MESURE

Temps d'intervention	1.2 sec
Temps de cycle total	4.5 sec
Temps de marche à sec avec:	charge 300g



## DIMENSIONS



Toutes les spécifications et illustrations sans engagement – des changements peuvent intervenir à tout moment et sans préavis.